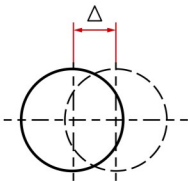
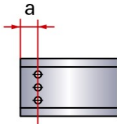
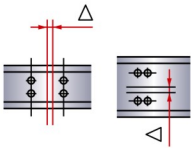
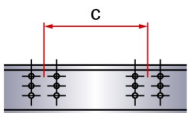
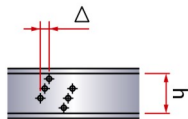


FICHE N° 15 – PERÇAGE / TOLÉRANCES

NF EN 1090-2 (Version 2018), Annexe B

Tolérances de perçage

CRITÈRE	PARAMÈTRE	TOLÉRANCES ESSENTIELLES	TOLÉRANCES FONCTIONNELLES	
		ÉCART AUTORISÉ Δ	ÉCART AUTORISÉ Δ	
		CLASSES 1 ET 2	CLASSE 1	CLASSE 2
Position des trous pour fixations: 	Écart Δ de l'axe d'un trou isolé par rapport à sa position prévue au sein d'un groupe de trous :	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 1 \text{ mm}$
Position des trous pour fixations: 	Écart Δ de distance a entre un trou isolé de diamètre d_0 et l'extrémité de coupe : si $a < 3 d_0$	$-\Delta = 0$	$-\Delta = 0$ $+\Delta = 3 \text{ mm}$	$-\Delta = 0$ $+\Delta = 2 \text{ mm}$
	si $a \geq 3 d_0$	$\Delta = \pm 3 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 3 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$
Position du groupe de trous : 	Écart Δ d'un groupe de trous par rapport à sa position prévue :	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 1 \text{ mm}$
Espacement des groupes de trous : 	Écart Δ de l'espacement c entre les centres des groupes de trous : cas général : lorsqu'une pièce unique est raccordée par deux groupes de fixations :	Pas d'exigence	$\Delta = \pm 5 \text{ mm}$ $\Delta = \pm 2 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$ $\Delta = \pm 1 \text{ mm}$
Vrillage d'un groupe de trous : 	Vrillage Δ : si $h \leq 1000 \text{ mm}$ si $h > 1000 \text{ mm}$	Pas d'exigence	$\Delta = \pm 2 \text{ mm}$ $\Delta = \pm 4 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 1 \text{ mm}$ $\Delta = \pm 2 \text{ mm}$